

疫苗医用冰箱



产品简介

疫苗医用冰箱是用于医疗行业冷藏药品的专业冷藏设备。设备具有安全门锁设计、LCD数字显示屏、可调节的搁架设计、内设照明灯等。用于保存血浆、试剂、疫苗等需要特殊温度保存的生物制品或理化材料，适用于血站、医院、疾病预防控制中心等。

产品特点

先进·系统

双层玻璃发泡门，带电加热功能
冷却水自蒸发技术，无需清理水盒
智能控制风扇强制冷气循环系统，确保箱体内部温度均匀性

精确·控制

精准的电子控制及显示，精度可达到0.1℃
可通过选配监控模块及专用软件实现远程监控、短信报警
采用微电脑控制系统，温度数字显示，可确保稳定精准运行

运行·安全

温控传感器故障安全运行模式
具备声音蜂鸣和灯光闪烁报警模式
报警项目：箱内高低温报警、温控器故障、断电报警、开关门异常报警

产品参数

产品型号	外部尺寸	储存温度	输入功率	容积
MPC-5V316	640*582*1880	2-8℃	170W	316L
MDF-25V368RF	720*830*1870	2-8/-10~-25℃	300W	368L
MDF-25H105	650*514*840	-10~-25℃	174W	105L



MPC-5V316



MDF-25V368RF



MDF-25H105

